

FICHES DE REFERENCES PROFESSIONNELLES

Nom de la Mission : Etude et contrôle des travaux de construction de l'Usine de traitement et de conservation des produits de pêche : SERIMPEX	Pays : MAURITANIE	
Lieu : Nouakchott	Personnel spécialisé fourni : - Ingénieur Génie Civil - Architecte - Ingénieur Froid - Surveillant des Travaux	
Nom et adresse du client : SERIMPEX Groupe PARIMCO	Nombre de personnes : 4	
Financement : BAMIS/BMCI	Nombre d'hommes / mois : 15	
Date de démarrage (mois / années) : 1997	Date d'achèvement 1998	Valeur approximative : 11 000 000 UM
Nom du / des partenaires éventuelles : Néant	Nombre d'hommes – hommes fournis par le partenaire :	
Nom et fonctions des principaux responsables : Ingénieur Génie Civil, chef de Mission Bengali Kamano, Architecte, Sidi Mohamed Ould Med Saleh, Ingénieur Froid, Dieng Mohamed Koum, Surveillant des Travaux, Diouf Oumar		

Descriptif du projet :

Réalisation des études de faisabilité et d'exécution, ainsi que du dossier d'appel d'offres et contrôle des travaux d'une unité de traitement et de conservation des produits de pêche.

Cette unité industrielle de traitement de poisson (congélation, stockage, fugelation, filetage transformation) dispose d'équipements techniques parmi les plus moderne sur le marché, de six chalutiers à glace pour la pêche, d'important moyens de transport (1) et d'un bâtiment neuf en construction fonctionnel, remplissant toutes les conditions de sécurité, d'hygiène et de salubrité (2).

L'usine dispose d'importants moyens de traitement

Il s'agit notamment de :

- 1/- Un tunnel statique de congélation d'une dimension intérieur de 4,6 x 2,4 x 2,7 mts, d'une température intérieur de -40°C , et d'une capacité journalière de congélation de 8 Tonnes.
- 2/- Une armoire à plaque d'une capacité de 860 Kg pour 3 heures.
- 3/- Trois chambres de congélation d'une dimension intérieure chacune de 7,2 x 4,2 x 3,7 mts, et d'une capacité journalière de 200 tonnes
- 4/- Une chambre de frais d'une dimension intérieure de 4,6 x 4,1 x 2,7 mts, avec une température intérieure de 0°C , et une capacité journalière de 15 tonnes.
- 5/- Une chambre de frais d'une dimension intérieure de 4,6 x 2,4 x 2,7 mts, avec une température intérieure de 0°C , et d'une capacité journalière de 10 tonnes.
- 6/- Un générateur de glace dont la production est de 6Tm/j.
- 7/- Un silo de glace d'une dimension intérieure de 4,6 x 2,4 x 2,7 mts, une température intérieure de -10°C , entrée glace de -5°C .
- 8/- Une salle d'élaboration d'une dimension intérieure de 18,1 x 10 x 3,7 mts, d'une température intérieure de $+12^{\circ}\text{C}$, d'une puissance installée de 7 Kw, d'un nombre d'ouvrier de 18.
- 9/- Une salle de filetage d'une dimension intérieure de 10,3 x 4,8 x 3,7 mts, d'une température intérieure de $+12^{\circ}\text{C}$ d'une puissance installée de 3 Kw, avec un nombre d'ouvrier de 4
- 10/- Deux compresseurs pour les chambres de stockage et les tunnels de congélation.

Ces compresseurs ont les caractéristiques suivantes :

Capacité 47900 KCAL/h, température d'aspiration de -40°C , température de condensation de

$+40^{\circ}\text{C}$, puissance absorbée 37 Kw, vitesse de rotation de 1.450 R.P.M., une puissance à installer de 55 Kw, six cylindres.

11/- Deux compresseurs qui travaillent à simple saut pour les chambres de froid, générateur de glace, SILO de glace, salle d'élaboration et salle de filetage.

Capacité 34900 Kcal/h, température d'aspiration de -40°C , température de condensation de

$+40^{\circ}\text{C}$, puissance absorbée 37 Kw, vitesse de rotation de 1.450 R.P.M., une puissance à installer de 55 Kw, six cylindres.

12/- Trois condensateurs évaporateurs d'une capacité chacun de 5.800 Kcal/h, un débit d'AIR de 36720 m³/h, une puissance du ventilateur de 7,5 CV, un type de ventilateur centrifugeur ; une température de condensation de 40°C une température humide de 27°C , d'un débit d'eau de 0.9 m³/h une puissance à la pompe de 1 CV, dimension de 4,41 x 1,25 x 2,1 mts ; un poids en service de 2900 Kg.

13/- Un récipient de liquide comprenant une soupape de connexion, une soupape d'évacuation d'eau, un indicateur de niveau avec ses soupapes, une soupape de sécurité, un filtre de déshydraté avec trois soupapes, une soupape de charge, une plaque d'ESSAI de pression « de la délégation de l'industrie ».

14/- Trois unités de refroidissement d'air (une pour chaque chambre de congélation) dont les capacités sont de 5.800 Kcal/h, construites avec une tuyauterie en cuivre, des ailes en aluminium, un débit d'air de 4.530

m³/h, une surface de refroidissement de 41 m², dégivrage électrique, un système d'alimentation : soupape thermostatique, une séparation des ailes 7mm.

15/- Un bloc de refroidissement d'air pour le tunnel de congélation construit avec des serpentins de tuyauterie en acier et aile du même matériel totalement galvanisés à chaud,.

Ce bloc a une capacité frigorifique de 39.000 Kcal/h, séparation des ailes de 14 mm, une superficie totale de 296,3 m³.

16/- Deux ventilateurs axiaux pour le tunnel de congélation, qui sont accouplés

chacun avec un moteur de 3,6 Kw et donnant un débit d'air de 14796 m³/h. les ventilateurs seront montés sur un châssis en acier.

17/- Une armoire à plaques horizontale pour la congélation dans des plats en aluminium. Les dimensions des plaques sont de 1550 x 1120 mm, le n° des postes 12, les plaques 13, la capacité total de l'armoire 860 Kg/nom, le temps de congélation de 3 heures, le temps de charge et décharge 20 minutes.

L'armoire comprendra un équipement hydraulique pour ouvrir et fermer les plaques à l'aide d'un piston à double effet. L'armoire congélateur est de type marin sans isolement auquel seront incorporées les connexions au système frigorifique.

18/- Un générateur de glace avec une production de glace à l'intérieur d'un tambour fixe, un type de glace en écailles, une capacité de 6 Tm/d, une température d'entrée de l'eau de +25°C, une épaisseur des écailles

de 1,6 mm.

19/- Une unité de refroidissement d'air pour le silo de glace d'une capacité de 2600 Kcal/h, construite avec une tuyauterie en cuivre, des ailes en aluminium, un débit d'air de 1760 m³/h , une surface de refroidissement de 19,2 m², un dégivrage électrique.

20/- Une unité de refroidissement d'air pour la chambre froide 4,6 x 4,1 x 2,7 m d'une capacité de 3800 Kcal/h , construite avec une tuyauterie de cuivre , des ailes en aluminium, avec un débit d'air de 1620 m³/h , une surface

de refroidissement de 28 ,8 m², un dégivrage électrique, un système d'alimentation soupape thermostatique, une séparation des ailes de 5 mm.

21/- Une unité de refroidissement d'air pour la chambre froide 4,6 x 4,1 x 2,7 m d'une capacité de 2600 Kcal/h , construite avec une tuyauterie de cuivre , des ailes en aluminium, avec un débit d'air de 970 m³/h , une surface de refroidissement de 16,7 m² , un dégivrage électrique, un système d'alimentation soupape thermostatique, une séparation des ailes de 4,5 mm.

22/- Quatre unités de refroidissement d'air à double effet, trois pour la salle d'élaboration et une pour la salle de filetage d'une capacité chacune de 7910 Kcal/h , construite avec une tuyauterie de cuivre , des ailes en aluminium, avec un débit d'air de 2580 m³/h , une surface de refroidissement de 44 ,8 m² , un système d'alimentation soupape thermostatique, une séparation des ailes de 4,5 mm.